



Tagliagiunti FSE1240

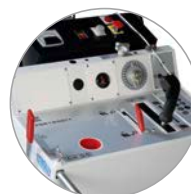
Profondità di taglio fino a 480 mm



Compatibile per l'impiego in cantieri, struttura ben pensata con componenti elettrici protetti



Controllo e possibilità di monitoraggio costanti grazie a indicazioni precise



Semplice da usare grazie agli elementi di comando disposti secondo criteri logici

Resa di taglio eccellente, grazie alla giusta distribuzione dei pesi. Ergonomia e comfort garantiti dal meccanismo di avanzamento idraulico e dalla regolazione elettroidraulica della

profondità di taglio. Elevata flessibilità grazie alla funzione di taglio a sinistra / a destra e di taglio d'angolo a filo parete.

Sistema e accessori

Dati tecnici

Disco diamantato	
Max. profondità di taglio	480 mm
Disco max. Ø	1 200 mm
Numero di giri disco	1 075 giri/min
Foro disco Ø	25,4 mm
Foro di trascinamento Ø	11,5 mm
Ø interasse	57,4 mm

Azionamento

Azionamento / motore	Elettrico
Rendimento	30 kW
Tensione / frequenza	400 V / 50 Hz
Raffreddamento motore	Raffreddamento ad aria
Avanzamento	Idraulico
Azionamento del disco	Tramite cinghie trapezoidali
Velocità di avanzamento	0-61 m/min

Caratteristiche

Regolazione elettroidraulica della profondità di taglio
Indicatore della profondità di taglio
Raffreddamento degli utensili mediante forcilla acqua
Funzione di taglio a sinistra / a destra
Funzione di taglio d'angolo a filo parete

Dimensioni e peso

Lunghezza	1 700 mm
Larghezza	870 mm
Altezza	1 160 mm
Peso	840 kg

Sistema e accessori

Macchina tagliagiunti FSE1240	
10984045	Macchina tagliagiunti FSE1240S

Su richiesta, disponibile anche con filtro antiparticolato diesel e kit di trasmissione