



CSS REGULATOR

LA MOLA CONDUTTRICE PER
LA RETTIFICA SENZA CENTRI

CSS REGULATOR

Grazie alla rettifica senza centri, nelle lavorazioni in infilata ed a tuffo, è possibile produrre particolari tondi in modo efficace e preciso. La mola conduttrice svolge l'attività di guidare il pezzo nel processo di rettifica ed ha pertanto un'influenza determinante sulla qualità dei componenti prodotti. CSS REGULATOR di TYROLIT è un agglomerato di abrasivo e legante ottenuto con elevata pressatura. Un grado di compressione molto elevato garantisce una qualità omogenea della mola conduttrice.

+ Ottima tenuta di profilo: Un'agglomerazione compatta e un'ottima tenuta del legante permettono di ottenere elevate prestazioni della mola conduttrice.

+ Coefficiente di attrito elevato: Grazie allo speciale legante in resina epossidica BR60/63 si ottengono maggiori affidabilità geometrica e precisione sul pezzo.



Applicazione

Rettifica in tondo senza centri di componenti automobilistici



+ Pressione superficiale costante:

La matrice elastica del legante compensa le irregolarità del pezzo producendo così una pressione superficiale uniforme sull'intera lunghezza della mola abrasiva.

Raccomandazioni applicative

Applicazione	Specifica
Rettifica in tondo a tuffo	CRA100-BR63
Rettifica in tondo di pezzi di piccole dimensioni	CRA100-BR63
Rettifica in tondo di pezzi di grandi dimensioni	CRA100-BR60

Per applicazioni speciali sono disponibili grane più fini, da 120, 150, 180 e 220.

Mole conduttrici per applicazioni speciali

Applicazione	Specifica
Mola conduttrice per tele abrasive	A240-BE19F
Mola conduttrice morbida, anche per pezzi non metallici	A80-BE41
Mola conduttrice in ceramica per applicazioni speciali	10A809Q2AV56

Schema del principio di funzionamento - Rettifica senza centri

La mola conduttrice regola la velocità periferica, la pressione superficiale e la velocità d'avanzamento del pezzo.

